

机械实训课开出率统计表

机械加工技术专业：

课程名称	实验名称	大纲规定实验时数（学时）	实际开出实验时数（学时）	自开率	开出率（%）
车削加工技术		128	128	100%	100%
铣削加工技术		40	40	100%	100%
数控车削编程及加工		101	101	100%	100%
铣削加工技术		128	128	100%	100%
车削加工技术		40	40	100%	100%
数控铣削编程及加工		101	101	100%	100%
车工综合实训		168	168	100%	100%
数控车工综合实训		140	140	100%	100%