

孟村县职业技术教育中心

机械加工技术专业企业实习方案

一、实习性质和任务

顶岗实习是落实党和国家教育政策、是实施“工学结合”的人才培养模式、是提高我校人才培养水平和实现人才培养目标的重要举措，也是培养学生职业素养和提高职业能力的重要环节。其主要任务是：

- 1、初步形成符合本专业特点的职业道德意识和行为习惯；
- 2、检验所学知识和技能，理论联系实际；
- 3、运用所学知识和技能，很好的适应自己的工作岗位；
- 4、树立正确的就业意识和一定的创业意识；
- 5、学会交流沟通和团队协作技巧，提高社会适应性；
- 6、进一步提高学习能力、实践能力、创造能力、就业能力和创业能力；树立终身学习理念。

二、实习基本要求

- 1、实习学生可以到学校的协作单位实习，也可以自行联系单位进行实习；
- 2、实习开始后两周内，所有实习学生必须将《孟村县职教中心顶岗实习学生档案》（见附表1）连同《实习单位回执》（见附表2）寄给实习指导老师或辅导员老师老师。

- 3、学校将根据学生实习点分布情况确定本校实习指导教师，学校指导教师负责与实习学生的定期联系与理论指导；实习过程中，要求调整实习单位或岗位的学生，须向学校指导教师写出申请，同时提供在上一个实习单位的实习鉴定表（见附表3）以及下一个单位的《实习单位回执》。

- 4、实习过程中，要认真执行实习单位的考勤纪律，按时上下班，不迟到不早退，有事先请假；要严格执行实习单位的保密纪律，严守商业秘密；要注意自己的人身安全与财产安全；有重要的事情应及时与实习指导老师或班主任老师联系；

- 5、要虚心向实习单位的师傅学习，做到嘴勤、手勤、腿勤，努力提高自己的业务水平，为在短时间内上岗打下基础；

6、实习过程中应注意积累资料，及时填写实习日志、实习结束后写好实习报告。

7、实习过程中做到自爱自重，团结协作，认真负责，勤奋工作，争取优异成绩。

8、学生实习完成后必须提交：①实习记录（月小结）；②实习鉴定表（实习鉴定表上“实习单位鉴定意见”中要给出实习考勤和实习鉴定的百分制成绩）；③实习报告。

三、实习班级、时间

2019 级钳工专业就业班；

2022 年 3 月----2022 年 6 月第六学期，20 周，700 学时。

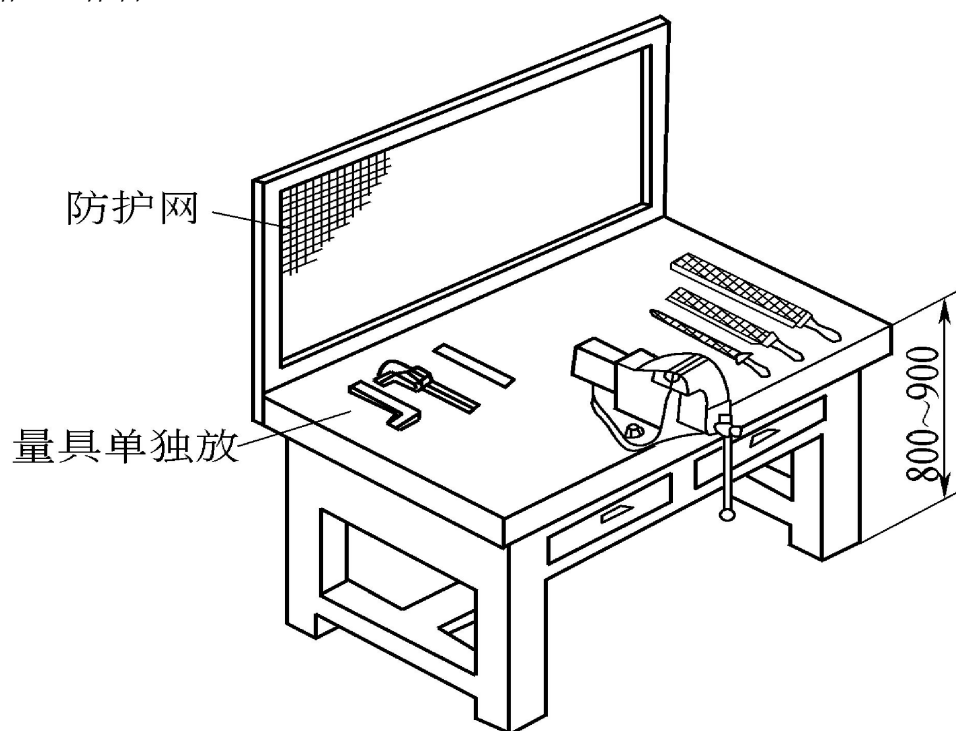
四、实习内容

（一）、认识和了解钳工设备及工具

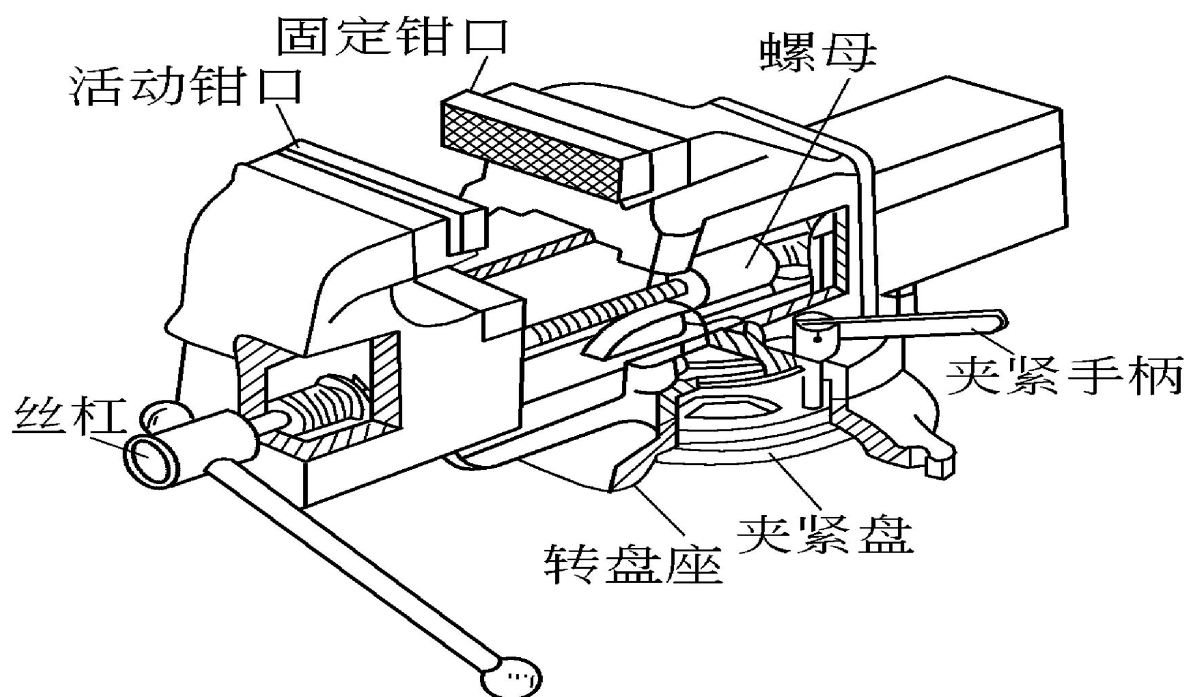
1 钳工是手持工具对工程材料进行加工的方法。

2 钳工的工作地主要由工作台和虎钳组成。

钳工工作台



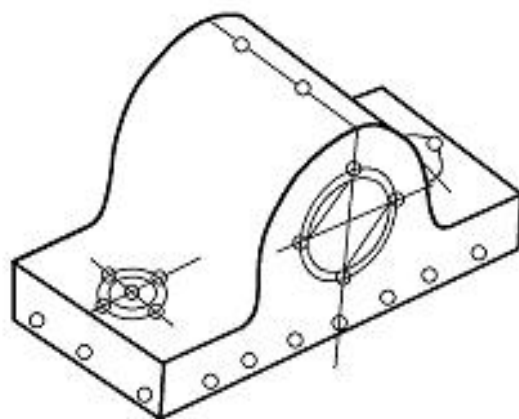
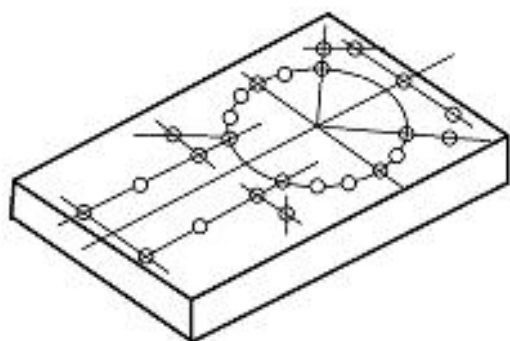
钳工虎钳



(二)、钳工的主要工作内容

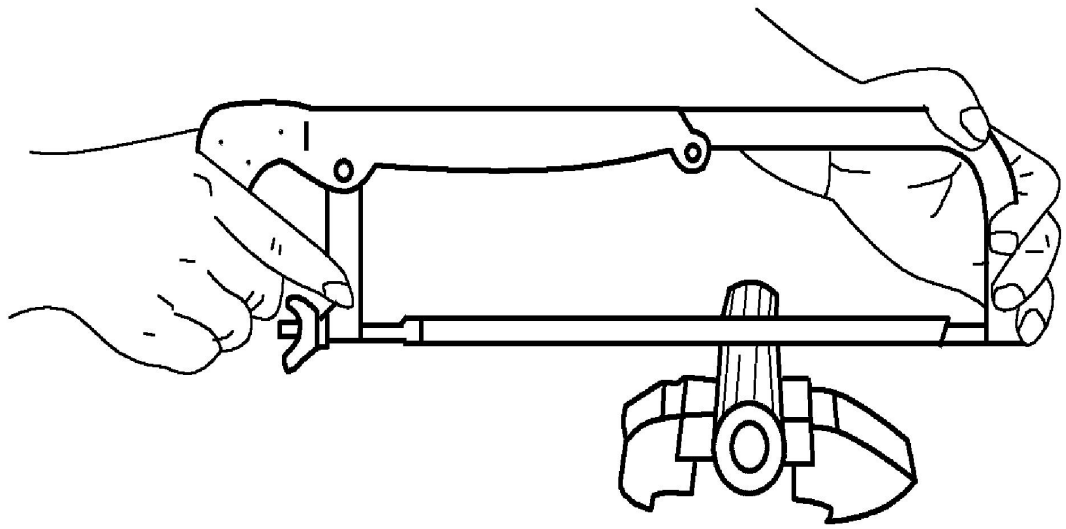
(1) 划线

在某些工件的毛坯或半成品上按零件图样要求的尺寸划出加工界线或找正线的一种方法。



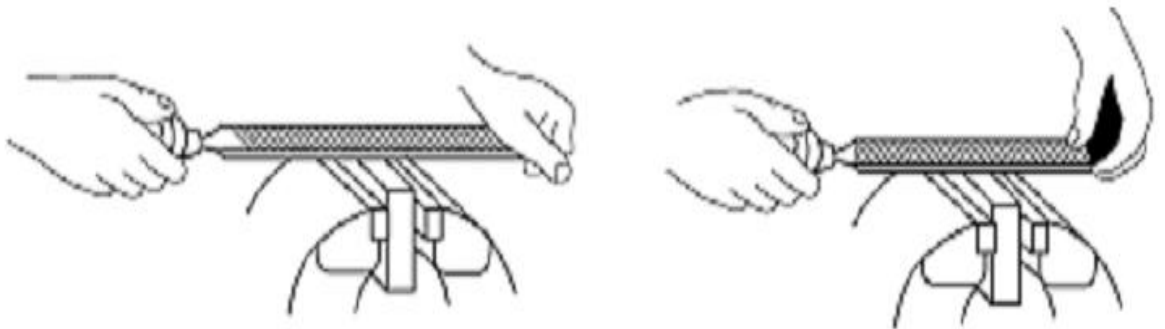
(2) 锯切

用手锯锯割工程材料或进行切槽的方法。



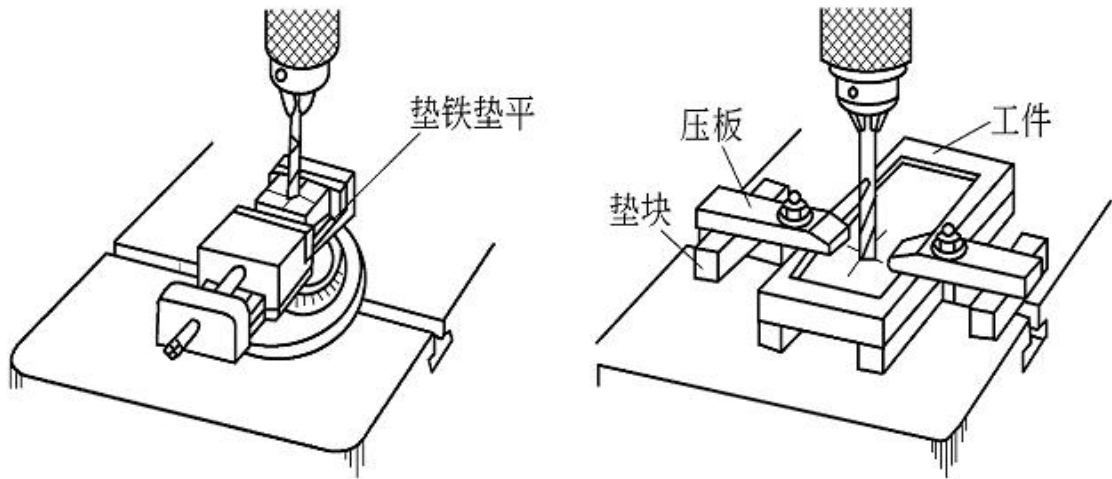
(3) 锉削

用锉刀对工件表面进行加工的方法，多用于锯削之后，所加工出的表面粗糙度 R_a 值可达 $1.6 \sim 0.8 \mu\text{m}$ 。锉削是钳工中最基本的操作。



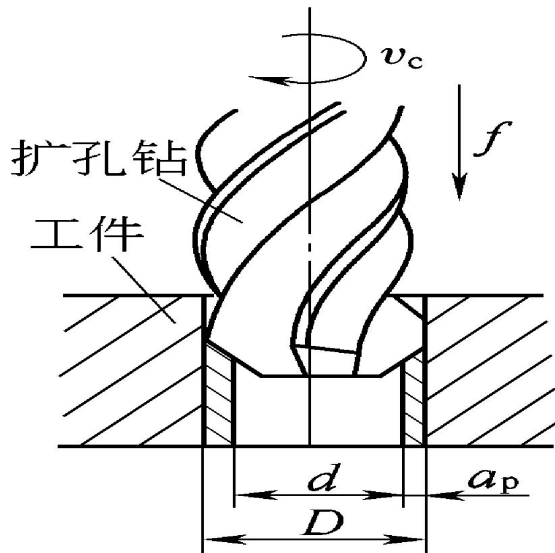
(4) 钻孔

用钻头在实体材料上加工孔的方法。钻孔属于粗加工，其尺寸公差等级一般为 $\text{IT}14 \sim \text{IT}12$ ，表面粗糙度 R_a 值为 $25 \sim 12.5 \mu\text{m}$ 。



(5) 扩孔

用扩孔钻扩大已有孔（锻出、铸出或钻出的孔）的方法。扩孔属于半精加工，其尺寸公差等级可达 IT10~IT9，表面粗糙度 Ra 值可达 $6.3\sim 3.2\ \mu\text{m}$ 。

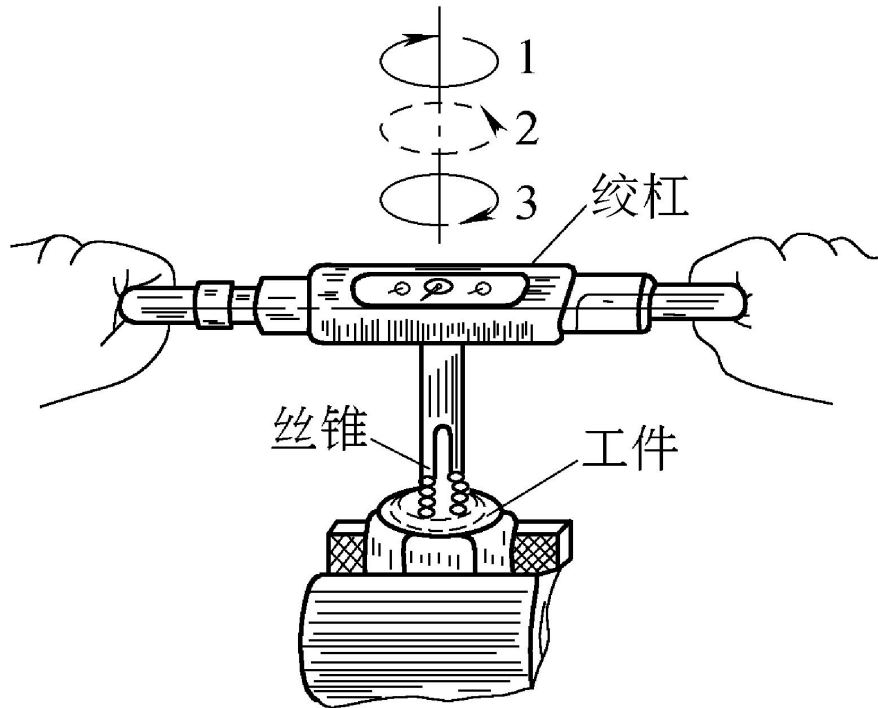


(6) 铰孔

用铰刀对孔进行最后精加工的方法。铰孔属于精加工，尺寸公差等级可达 IT9~IT7，表面粗糙度 Ra 值可达 $1.6\sim 0.8\ \mu\text{m}$ 。

(7) 攻螺纹

用丝锥加工内螺纹的方法。



(8) 套螺纹

用板牙加工外螺纹的方法。

(10) 刮削

用刮刀从工件表面上刮去一层很薄的金属的方法。刮削属于精密加工，加工后表面的形状精度较高，表面粗糙度 R_a 值较低。

(11) 研磨

利用研磨工具和研磨剂从工件上研去一层极薄表面层的精密加工方法。尺寸公差等级可达 IT3，表面粗糙度 R_a 值可达 $0.1 \sim 0.008 \mu m$ 。

(12) 装配和维修

将零件按装配工艺过程组装起来，并经过调整、试验使之成为合格产品的过程称为装配。

对已损坏或精度达不到要求的产品进行修复的过程称为维修。

(二)、认识和了解车工设备及工具

岗位	普通车工
职责与任务：	
1.	零件的测绘
2.	使用计算机辅助设计编程软件生成二维、三维图形
3.	零件的多工种工艺分析方法
4.	零件加工工艺方案合理性的分析及改进措施
5.	加工轴类零件、偏心工件、曲轴的加工、螺纹、蜗杆的加工及大型回转表面的加工
任职资格	

6.	机械加工技术专业中专或以上学历
7.	责任心强，具有认真和精益求精的工作态度，能吃苦耐劳
8.	身体健康，适应高强度生产工作环境
9.	善于沟通、善于合作，服从管理，具有团队协作精神
10.	具有中级以上车工职业资格证

(三)、工厂普通车工的主要工作

1、普通工工作范围

- (1) 加工前的准备工作，如清理毛坯，毛坯或半成品工件上的划线等；
- (2) 单件零件的修配性加工；
- (3) 零件装配时的钻孔、铰孔、攻螺纹和套螺纹等；
- (4) 加工精密零件，如刮削或研磨机器、量具和工具的配合面、夹具与模具的精加工等。
- (5) 零件装配时的配合修整；
- (6) 机器的组装、试车、调整和维修等。

2、了解企业组织构成、生产管理、设备维护、安全技术、环境保护等基本情况。

3、通过现场动手与锻炼，理论结合实际，学习现场经验及工作方法。在做中学、在学中做，熟悉所在岗位的职责范围和工作内容、工作规范、业务流程与素质要求；掌握履行岗位职责的基本技能（沟通协作技能、操作技能、写作技能）；

4、了解与相关职能部门及相关岗位的工作协作关系；学习在社会环境中人际关系的处理。

5、了解、熟悉基层管理技能(计划技能、组织技能、领导技能、控制技能)。

6、通过专业实习，要求学生树立良好的职业道德与艰苦创业的工作作风。

五、实习分组与指导

见附表 4

六、考核标准

(一) 实习考核依据：

1. 是否能独立完成报告，内容是否深刻；

2. 实践期间，能否遵守单位规章制度，服从安排，学习认真刻苦，尊敬师傅，团结合作，得到单位好评；

3. 在岗位实践中是否参与组织实施并完成本岗任务以外的工作（或项目）内容；

4. 在岗位实践过程中是否有独立或与人合作有技术改革和创新成果；

5. 在岗位实践中是否获取的实践（或就业）单位的嘉奖及证明材料。

（二）实习成绩综合评定

1. 实习考勤（20%）：包括业余时间生活纪律考勤，工作学习期间上岗考勤；

2. 实习记录（20%）：每月工作学习小结；

3. 实习鉴定（30%）：实习单位对实习生的表现鉴定；

4. 实习报告（30%）：要符合实践报告一般规范，并体现顶岗实习特点，达到实习计划要求。

（1）实习报告内容要体现以下内容：

①实习单位的生产经营过程、管理模式、经营模式和企业文化介绍；

②实习的岗位和从事的主要工作；

③结合专业知识，总结实习岗位工作，提出自己的见解。

（2）实习报告可附的其他佐证材料：

①实习过程中参与组织实施并完成本岗位任务以外的工作（或项目）内容及其实习单位提供的证明。

②实习过程中因成绩显著而获取的实习（或就业）单位奖励及证明材料。

以上每项成绩由相应指导教师、实习单位分别按百分制评分，指导教师统计总评分。

附表 1

孟村县职校中心

顶 岗 实 习 学 生 档 案

姓 名		性别		专业		班级	
住址				电话		E-mail(QQ)	
实习 总时间	年 月 日 至 年 月 日						
实习 单位 1	单位名称				实习岗位		
	实习时间	年 月 日 至 年 月 日					
	单位指导 师傅姓名		年 龄		工种		
	实习考核表成绩 1						
实习 单位 2	单位名称				实习岗位		
	实习时间	年 月 日 至 年 月 日					
	单位指导 师傅姓名		年 龄		工种		
	实习考核表成绩 2						
毕业实习考核表总成绩							
实习记录成绩					实习报告成绩		
实习总成绩					学校指导教师 签字		
总体评价：							
盖章							

填写说明：1 顶岗实习单位超过两个的，另外加页填写。

实习考核表成绩 1/2=实习考勤成绩和实习鉴定成绩的加权之和。

实习考核表总成绩=各岗位实习成绩按实习时间的加权平均。

实习总成绩=实习考核成绩*50%+实习日志成绩*20%+实习报告成绩*30%。

附表 2

学生实习介绍信

_____单位负责同志：

您好！_____同学是我系_____专业_____级学生，今去贵单位联系顶岗实习（毕业实习、生产实习）事宜，请接洽。

顶岗实习（毕业实习、生产实习）是我院教学工作的重要环节，是学生习得实践经验，适应社会的有效途径，学院高度重视学生实习工作。为此，诚恳地希望贵单位给予大力支持和协助，使学生切实圆满完成实习任务。同时，在实习过程中，请按照贵单位规章制度的要求，对学生严格教育管理，并在实习结束时对学生的实习情况给予鉴定。最后，对贵单位为培养人才所作的重要贡献和对教育事业的大力支持，表示最衷心的感谢！

此致

敬礼！

孟村县职教中心（盖章）

年 月 日

实习单位回执

孟村县职教中心：

我单位已同意贵系学生_____前来进行顶岗实习（毕业实习、生产实习），实习时间从_____年_____月_____日至_____年_____月_____日。实习结束后，我们将按照我单位的工作要求和贵系有关顶岗实习（毕业实习、生产实习）的要求对该生进行考评。

此致

敬礼！

单位地址：_____

联系部门：_____

联系人及电话：_____

实习单位（公章）：

年 月 日

