

机械加工专业教学进程表

课程类别	课程名称	总学时	学分	各学期周数、学时分配						
				第一 学期	第二 学期	第三 学期	第四 学期	第五 学期	第六 学期	
公共基础课程 占总学时比例 33.4%	思政—中国特色社会主义	36	2	1	1					
	思政—心理健康与职业生涯	36	2	1	1					
	思政—哲学与人生	36	2			1	1			
	思政—职业道德与法治	36	2			1	1			
	体育与健康	180	10	2	2	2	2	2		
	语文（无拓展模块）	216	12	3	3	3	3			
	数学	144	8	3	3	2				
	英语	144	8	3	3	2				
	信息技术	144	8	4	4					
	公共艺术	72	4	1	1	1	1			
	历史	90	5	1	1	1	1	1		
	物理	108	6	1	1	1	1	2		
现代礼仪/实事	72	4	1	1	1	1				
小计	1314	73	21	21	15	11	5			
专业课程 占总学时比例 66.6%	核心课程 占总学时比例 32%	机械基础	144	8	4	4				
		机械制图	216	12	6	6				
		极限配合与技术测量	108	6			3	3		
		机械加工技术	234	13		3	3	3	4	
		电工技术基础与技能	108	6			6			
		机械 CAD	234	13	4	2	2	2	3	
		小计	1044	58	14	15	14	8	7	
	方向课程 34%	钳工加工技术与实训	180	10			4	6		
		车削加工技术与实训	216	12				6	6	
		铣削加工技术与实训	108	6				3	3	
		数控车削加工与编程	180	10					10	
		岗位实习	540	30						30
小计		1224	68	0	0	4	15	19		
合计		3438	191	32	33	33	34	29		